



Schrumpffolie für Bündelverpackung | Perforierte Folie zur Kochbeuteln | HDPE Folie Mikroten® | Folie zur Hygieneartikeln

Laminierte Folie | Laminierte Beutel | Verpackungs Folie | Folie mit Polypropylen | Agrar Dehnfolie

Haftende Schutz Folie | SCHRUMPFHAUBEN | STRETCH HOOD | Industrie und Technische Folie | Planen

Beutel, Hemdchentüten | Tragetaschen | Biodegradable Tragetaschen | PP Umreifungsbänder



SCHRUMPFHAUBEN STRETCH HOOD

SCHUTZ UND FIXIERUNG DER WARE
TRANSPORTVERPACKUNGEN
DRUCK BIS ZU 3 FARBEN



VERPACKUNG

Die Rollen werden in einen Zuschnitt gepackt und auf einer Palette verstaut, dann mit Stretchfolie oder Abdeckhaube geschützt und fixiert.



UMWELTSCHUTZ

Ökologisch unbedenklich, wiederverwertbar, die Folie kann auf Deponien entsorgt werden oder rückstandslos verbrannt werden.



KONTAKT MIT LEBENSMITTELN

Die Folien sind nicht geeignet für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln.

GRANOTEN®

Verwendung

- » Transportverpackungen
- » Schutz und Fixierung der Ware bei Transport und Lagerung

Ausführung

- » Schlauch
- » Schlauch mit Seitenfalten
- » Säcke einzeln und auf Rolle
- » ungefärbt, auf Kundenwunsch sind auch farbige Ausführungen möglich

Breite, Maße

- » Schlauchumfang 3000 6000 mm
- » max. zusammengelegte Sackbreite 1500 mm
- » Sacklänge auf Rolle (Großwickel) 1000 4500 mm
- » Länge der Einzelsäcke 1000 4200 mm

Materialstärke

» 0,070 – 0,200 mm

Hülsen

- » aus Papier mit Innendurchmesser 77 mm und 152 mm
- » aus Kunststoff und Metall mit Innendurchmesser 76 mm

Außendurchmesser Rolle

» max. 1000 mm

Gewicht der Rolle

» 150 – 850 kg

Foliengestaltung

- » Ionisation
- » Druck beidseitiger Bedruck (bis zu 3 Farben)
- » Perforation
- » Lochung

FLEXOTEN®

Verwendung

- » Transportverpackungen
- Schutz und Fixierung der Ware bei Transport und Lagerung

Ausführung

- » Schlauch
- » Schlauch mit Seitenfalten
- » ungefärbt, auf Kundenwunsch sind auch farbige Ausführungen möglich

Breite, Maße

- » Schlauchumfang 2600 5400 mm
- » max. zusammengelegte Breite 1600 mm

Materialstärke

» 0,070 - 0,150 mm

Hülsen

- » aus Papier mit Innendurchmesser 77 mm und 152 mm
- » aus Kunststoff und Metall mit Innendurchmesser 76 mm

Außendurchmesser Rolle

» max. 1000 mm

Gewicht der Rolle

» 200 – 750 kg

Foliengestaltung

- » Ionisation
- » Druck beidseitiger Bedruck (bis zu 3 Farben)
- » Perforation
- » Lochung

SCHRUMPFHAUBEN GRANOTEN®

Beim Palettieren wird die Folie zunächst durch kurze Hitzeeinwirkung geschrumpft und dabei passt sie sich der Form des zu verpackenden Gegenstands an. Bei der nachfolgenden Abkühlung versteift sich die Folie und bildet eine fixierende Verpackung.

GRANOTEN® ist eine geschützte Handelsbezeichnung für schrumpfende Blasfolie aus LDPE, die in verschiedenen Arten gefertigt wird, die sich untereinander durch ihre mechanischen und physikalischen Eigenschaften unterscheiden.

STRETCH HOODS FLEXOTEN®

Beim Palettieren wird das elastische Verhalten der Folien genutzt, indem sie nach der Dehnung in die ursprüngliche Form zurückzukehrt, so dass die Ware auf der Palette fixiert wird.

FLEXOTEN® ist eine geschützte Handelsbezeichnung für dreischichtige koextrudierte rückschrumpfende Blasfolie aus Polyäthylen (sog. Stretch Hoods). Diese elastischen Folien besitzen eine hohe Festigkeit und Dehnbarkeit sowie eine gute Durchstoßfestigkeit. Die Folie weist hohe Transparenz und Glanz auf. Ihre Verwendung bringt erhebliche Energieersparnisse durch Einsparung des Schrumpfvorgangs.

Da beide Folienarten bei ihren Anwendungen den Witterungsbedingungen ausgesetzt werden, ist es sehr wichtig, ihre Lebensdauer durch eine UV-Stabilisierung zu verlängern. Den optimalen Folientyp für einen konkreten Zweck (gewünschte Lebensdauer der Verpackung, Verpackungsmaterial, Typ der Verpackungsmaschine) besprechen Sie bitte mit Ihrem Händler und testen sie den gewählten Typ an ihrer spezifischen Verpackungsmaschine. Die Hitzebeständigkeit des Materials beträgt –50 °C bis +85 °C, das Material weist eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen die meisten chemischen Stoffe bei normalen und erhöhten Temperaturen, eine minimale Feuchtigkeitsaufnahme und gute antistatische Eigenschaften auf. Die Folie wird durch erhitzen verschweißt, sie kann nicht geklebt werden. Möglich ist ein ein- und zwieseitiger Druck mit bis zu drei Farben.















