



HDPE FOLIE MIKROTEN®

MIKROTEN®

Folie für Bündelverpackung	Folie zur Kochbeuteln	HDPE Folie MIKROTEN®
Folie zur Hygieneartikeln	Verpackungs Folie	Wickelbeutel
Laminierte Folie	100 % recycelbare Verpackungen	Laminatbeutel/Pet Food Beutel
Haftende Schutzfolie	Folie mit Popypropylen	Technische Folie und Planen
Schrumpfhauben und Stretch hood	HDPE Anti Scratch Folie	Permanent Antistatische Folie
Beutel, Hemdchentüten	Mikroten Beutel Granitol	Hundekotbeutel



HDPE FOLIE MIKROTEN®

BEWÄHRTE MARKE | TRADITION UND INNOVATION | WIRTSCHAFTLICHE LÖSUNG



VERPACKUNG

Die Rollen werden in einen Zuschnitt gepackt und horizontal oder vertikal auf einer Palette verstaut, dann mit Stretchfolie oder Abdeckhaube geschützt und fixiert.



KONTAKT MIT LEBENSMITTELN

In der ungefärbten Version für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln geeignet, in der gefärbten Version, wenn der Pigmentgehalt bis zu der vom Hersteller angegebenen Konzentration reicht.



UMWELTSCHUTZ

100% recycelbar, ökologisch unbedenklich, die Folien können deponiert oder durch Verbrennung entsorgt werden, wobei keine umweltschädlichen Stoffe entstehen.

MIKROTEN®

Folien aus MIKROTEN® werden zur Verpackung eines breiten Produktspektrums (Lebensmittel, technische Waren, Druckerzeugnisse u.a.) eingesetzt, ferner als Halbfabrikat zur Herstellung weiterer Verpackungen (Beutel, Hemdchentüten, Papierbeutel mit PE-Einlage, Verpackungspapier mit HDPE-Folie). Diese Folien werden ebenfalls als Komponente zur Warm- und Kaltfertigung vieler Arten von Asphaltabdichtbahnen verwendet.

Die geschützte Handelsbezeichnung MIKROTEN® für einschichtige Blasfolie aus HDPE ist die bekannteste Handelsbezeichnung in der modernen Geschichte der Granitol. Die Marke ist in den Ländern Mitteleuropas immer noch ein Begriff für diesen Produkttyp, ebenso wie sich die Markenbezeichnung Xerox verallgemeinert hat.

MIKROTEN® wird in mehreren Arten hergestellt, die sich in ihren mechanischen Eigenschaften je nach dem Typ des eingesetzten Materials unterscheiden. Außer der erwähnten Temperaturbeständigkeit von -50 °C bis + 110 °C sind diese Folien widerstandsfähig gegen die meisten üblichen Chemikalien, verursachen keine Korrosion der verpackten Ware und können verschweißt werden. Sie sind wasserundurchlässig und widerstehen Feuchtigkeit. Die Folien haben eine minimale Durchlässigkeit für Wasserdampf und Gerüche; Sauerstoff, Fette und aromatische Stoffe lassen sie sehr wenig durch. Bei langfristiger Einwirkung von Sonnenstrahlung auf die Folien kommt es durch die UV-Strahlung zur schrittweisen Alterung. Ihre Lebensdauer kann auf Kundenwunsch durch Beigabe von geeigneten UV-Additiven verlängert werden.

Verwendung

- Verpackung eines breiten Produktspektrums
- Einlagen für Papierbeutel
- Verpackungspapier mit HDPE-Folie
- Herstellung von Abdichtungsbahnen
- Halbfabrikat zur Herstellung weiterer Verpackungen

Ausführung

- Folie
- Folie zweifach gewickelt
- Schlauch
- Schlauch mit Seitefalte
- Halbschlauch
- Halbschlauch mit Seitefalte

Breite

- Schlauch 600 – 1600 mm
- Folie 170 – 1550 mm
- Halbschlauch 300 – 1600 mm
- Halbschlauch und Schlauch mit Falten
Umfang 2000 – 3200 mm

Materialstärke

- 0,006 – 0,045 mm

Aussendurchmesser Rolle

- max. 1000 mm

Hülsen

- Aus Papier mit dem Innendurchmesser 77 mm und 152 mm

Gewicht der Rolle

- 11 – 500 kg

Foliengestaltung

- Isonisation
- Druck – HD-Flexodruck (bis zu 10 Farben)
- Perforation
- Prägung
- Permanentes Antistatikum
- Antiscratchbehandlung