



PET FOOD BEUTEL

LAMIBAG®

Folie für Bündelverpackung	Folie zur Kochbeuteln	HDPE Folie MIKROTEX®
Folie zur Hygieneartikeln	Verpackungs Folie	Wickelbeutel
Laminierte Folie	100 % recycelbare Verpackungen	Laminatbeutel/Pet Food Beutel
Haftende Schutzfolie	Folie mit Polypropylen	Technische Folie und Planen
Schrumpfhauben und Stretch hood	HDPE Anti Scratch Folie	Permanent Antistatische Folie
Beutel, Hemdchenbeuteln	Mikroten Beutel Granitol	Hundekotbeutel



PET FOOD BEUTEL **LAMIBAG®**

PRODUKTION UNTER EINEM DACH | MATERIALVARIABILITÄT | ÖKOLOGISCHE LÖSUNG

VERPACKUNG

Die Beutel werden stapelweise in Palettenboxen aus Wellenpappe verpackt. Einzelne Stapel sind, sobald die Beutel eine bestimmte Anzahl erreichen, mit Zwischeneinlagen aus Wellenpappe getrennt. Die Kanten der Boxen sind mit Papier verstärkt und mit einem Deckel aus Wellenpappe versehen. Die Papierboxen werden auf Standardpaletten geliefert, mit Bindungsband fixiert und mit Dehnsfolie verpackt.

KONTAKT MIT LEBENSMITTELN

Sie erfüllen die Anforderungen der Verordnung Nr. 38/2001 Stg. des Gesundheitsministeriums der Tschechischen Republik über Hygieneanforderungen an Produkte, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen, und der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 der Kommission vom 14. Januar 2011 über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen. Sie erfüllen die allgemeinen Anforderungen von Artikel 3 der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 des Europäischen Parlaments und des Rates über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen.

UMWELTSCHUTZ

Die Kombinationen aus **PE/PE, PP/PP und PE/PP sind recycelbar**, ökologisch unbedenklich, können deponiert oder durch Verbrennung entsorgt werden, wobei keine umweltschädlichen Stoffe entstehen. Andere Kombinationen können nur deponiert oder durch Verbrennung entsorgt werden.

Ausführung

- Seitenfaltenbeutel
- Befüllen es verpackten Produktes beim Kunden, und zwar von oben oder unten
- Geklebter Faltboden (nur beim Befüllen von oben)
- Geklebter Griff in der Seitenfalt
- Längliche Micro-Perforation durch Kaltverfahren
- Variable Stanzoptionen (Belüftungsoffnungen, gestanzter Griff, abgerundete Kanten u. dgl.)
- Easy open

Wiederverschließbare Systeme

- TOP ZIP
- TOP APLIX (Klettverschluss)
- TOP SLIDER
- FRONT ZIP
- ohne Verschluss

Kombiniertes Material

Die Materialstruktur hängt immer von den spezifischen Kundenanforderungen ab. Mögliche Kombinationen:

- PE / PE (100% recycelbar)
 - PET / PE
 - BOPP / PE
 - PET / PET / PE
 - BOPP / PET / PE
- Möglichkeit der Kombination von transparenten, weißen und metallisierten Schichten

Ausmasse

Die Größenpalette ermöglicht flexible Beutel von ca. 2 Litern bis zu 60 Litern Volumen.

- Beutellänge 370 – 1000 mm
- Beutelbreite 190 – 450 mm
- Beuteltiefe 60 – 200mm
- Bodenfalt 30 – 60mm
- Laminatstärke 0,100 – 0,200 mm

Foliengestaltung

- Druck – HD Flexodruck (bis zu 10 Farben)
- Matter Oberfläche
- Teillacierung
- Oberfläche mit Antirutsch-Beschichtung

Lagerung

LAMIBAG® flexible Beutel müssen in einer trockenen Umgebung bei Temperaturen zwischen 15 und 25 °C gelagert werden, vorzugsweise in der Originalverpackung mit einem Deckel. Es wird empfohlen, das Produkt vor der Verarbeitung 24 Stunden lang unter gleichen Bedingungen zu lagern.

LAMIBAG®

Die flexiblen Beutel aus laminierten Folien **LAMIBAG®** finden Verwendung als flexible Verpackungen, welche die strengsten Anforderungen an Barriereeigenschaften, Design und eine funktionsfähige Verpackung erfüllen.

Die flexiblen Beutel **LAMIBAG®** sind in erster Linie für die Verpackung von Trockenfutter für das Segment Tiernahrung bestimmt.

Sie zeichnen sich durch eine große mechanische Festigkeit, Robustheit und Beständigkeit gegen äußere Einflüsse aus. Die Verpackungen sind mit modernsten Elementen versehen und gewährleisten somit eine effektive und komfortable Anwendung.

Die flexiblen Beutel sind auch vor allem zum Einpacken und zum Schutz von Lebensmitteln, Substraten, Futtermittel, Chemikalien und generell vor allem von trockenen und dehydrierten Mischungen in Abhängigkeit von den einzelnen Laminatschichten, aus denen die Beutel hergestellt sind, bestimmt.

Bei der Herstellung der Beutel **LAMIBAG®** wird mehrschichtiges Material verwendet **LAMITEN®**, das in Abhängigkeit von der Anzahl des kombinierten Materials gewöhnlich als „Duplex“ oder „Triplex“ bezeichnet wird. Bei diesem Laminat wurde mit Hilfe der Laminertechnologie verschiedene Material des Typs PE, BOPP, PET kombiniert, wobei jedes Material eine spezifische Funktion hat. Die flexiblen Beutel **LAMIBAG®** werden in Sonderanfertigung nach spezifischen Kundenwünschen hergestellt.

Dem Produkt **LAMIBAG® PE/PE** wurde für seine Eigenschaften der Preis Verpackung des Jahres 2025 verliehen.