

GRANITOL



WICKELBEUTEL

GRANOTEN®

Folie für Bündelverpackung	Folie zur Kochbeuteln	HDPE Folie MIKROTEN®
Folie zur Hygieneartikeln	Verpackungs Folie	Wickelbeutel
Laminierte Folie	100 % recycelbare Verpackungen	Laminatbeutel/Pet Food Beutel
Haftende Schutzfolie	Folie mit Popypolypropylen	Technische Folie und Planen
Schrumpfhauben und Stretch hood	HDPE Anti Scratch Folie	Permanent Antistatische Folie
Beutel, Hemdchentüten	Mikroten Beutel Granitol	Hundekotbeutel

GRANITOL akciová společnost
Partyzánská 464
793 05 Moravský Beroun

☎ +420 554 780 221
✉ granitol@granitol.cz
🌐 granitol.cz

ID-Nr.: 00012114
USt-IdNr.: CZ00012114



WICKELBEUTEL GRANOTEN®

KOMFORT UND FUNKTIONALITÄT | NACHHALTIGES RECYCLING | WERBEDRUCK



VERPACKUNG

Die Beutel werden in Bündeln in der vom Kunden gewünschten Anzahl geliefert. Die Bündel werden mit Plastikstöpseln (Toilettenpapier) oder mit Wickeldrähten (Gebäck, Geflügel) befestigt. Die Bündel werden in Kartons verpackt, auf Paletten gestellt, geschützt und mit Stretchfolie befestigt.



KONTAKT MIT LEBENSMITTELN

Geeignet für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln.



UMWELTSCHUTZ

100% recycelbar, ökologisch unbedenklich, die Folien können deponiert oder durch Verbrennung entsorgt werden, wobei keine umweltschädlichen Stoffe entstehen.

Verwendung

- ▶ Verpackung von Papierhygieneprodukten (Toilettenpapier)
- ▶ Verpackung von Bäckereiprodukten
- ▶ Verpackung von gefrorenem Geflügel

Foliengestaltung

- ▶ Druck – HD-Flexodruck (bis zu 10 Farben)
- ▶ Perforation easy open
- ▶ Lüftungsöffnungen
- ▶ Ionisation

Ausführung

- ▶ Wickelbeutel mit Anstanzung zum Abreißen
- ▶ Beutel mit Tragegriff (Bodenfüllung)
- ▶ Beutel mit verschweißtem runden Boden (obere Füllung)
- ▶ Farbgestaltung nach Kundenwunsch

Ausmasse

- ▶ Beutelbreite 200 – 800 mm
- ▶ Beutellänge 150 – 730 mm
- ▶ Beutelstärke 0,020 – 0,050 mm
- ▶ Größe des Tragegriffs 90 x 20 mm
- ▶ Abstand der Aufhängelöcher 50 – 300 mm

GRANOTEN®

Wickelbeutel sind für die Verpackung von Papierhygieneprodukten (insbesondere Toilettenpapier), Backwaren (verpackte Backwaren) und Tiefkühlkost bestimmt. Dank moderner und ergonomischer Designelemente (Tragegriff) gewährleisten sie eine komfortable Handhabung und hohe Funktionalität beim automatisierten Verpacken.

Die Beutel sind so konzipiert, dass sie maximalen Schutz für den Inhalt bieten. Sie sind gegen die meisten gängigen Chemikalien beständig. Sie lassen sich leicht thermisch verschweißen, was einen festen und zuverlässigen Verschluss garantiert.

Die Beutel werden aus LDPE-Material mit einer Hitzebeständigkeit von -50 °C bis +85 °C hergestellt. Als Halbzeug werden Folien verwendet, für die der eingetragene Handelsname **GRANOTEN®** registriert wurde. Die Beutel können mit bis zu 10 Farben bedruckt werden.