

GRANITOL



FOLIE DO PALETYZACJI & STRETCH HOOD

GRANOTEN[®] FLEXOTEN[®]

Folie do pakowania zbiorczego	Folie na torebki do gotowania	Folie HDPE MIKROTEN [®]
Folie do wyrobów higienicznych	Folie opakowaniowe	Worki wicket
Folie laminowane	Opakowania w 100% recyklingowe	Worki na karmę dla zwierząt
Folie ochronne samoprzylepne	Folia z polipropylenem PP	Folie techniczne i ochronne
Folie do Paletyzacji & Stretch hood	Folia chromiąca przed zarysowaniami	Folie permanentnie antystatyczne
Worki, Torby typu koszulka	Woreczki Mikrotenowe Granitol	Woreczki na psie odchody

**GRANITOL AKCIOVA SPOLEČNOST
SPÓŁKA AKCYJNA, ODDZIAŁ W POLSCE**

ul. Koszykowa 60/62, lok. 39
00 673 Warszawa, Polska

+420 554 780 221
granitol@granitol.cz
granitol.pl

NIP: CZ00012114



FOLIE DO PALETYZACJI **GRANOTEN®** STRETCH HOOD **FLEXOTEN®**

DŁUGOTRWAŁA WYTRZYMAŁOŚĆ | DLA RÓŻNYCH RODZAJÓW PRODUKTÓW | MYŚLIMY TAKŻE O EKOLOGII



PAKOWANIE

Rolki pakowane są w arkusze i układane na palecie, zabezpieczane i mocowane folią stretch lub kapturem paletowym.



KONTAKT Z ŻYWNOSCIĄ

Nieszkodliwe dla zdrowia, jednak nie zaleca się bezpośredniego kontaktu z żywnością.



EKOLOGIA

W 100% nadają się do recyklingu, są przyjazne dla środowiska, folie można składować na wysypiskach lub spalać – nie wydzielają żadnych szkodliwych substancji.

TERMOKURCZLIWE FOLIE DO PALETYZACJI GRANOTEN®

Podczas paletyzacji folia jest najpierw zmiękczana pod wpływem krótkotrwałego ciepła, następnie dopasowuje się do kształtu pakowanego produktu. Po schłodzeniu folia twardnieje i tworzy mocną osłonę. **GRANOTEN®** to zastrzeżona nazwa handlowa termokurczliwych folii produkowanych metodą rozdmuchu LDPE, w różnych gatunkach, różniących się właściwościami mechanicznymi i fizycznymi.

FOLIE SAMOKURCZLIWE STRETCH HOOD FLEXOTEN®

Paletyzacja wykorzystuje sprężystość folii i ich pamięć kształtu – tendencję do powrotu do pierwotnego stanu po wcześniejszym wymuszonym rozciągnięciu, co pozwala na zabezpieczenie towaru na palecie. **FLEXOTEN®** to zastrzeżona nazwa handlowa samokurczliwych folii PE wytwarzanych metodą rozdmuchu (tzw. stretch hood). Folia samokurczliwa charakteryzuje się wysoką wytrzymałością i ciągliwością oraz dobrą udarnością. Charakteryzuje się wysoką przejrzystością i połyskiem. Ich stosowanie przynosi znaczne oszczędności energii.

Ponieważ oba rodzaje folii są narażone na działanie warunków atmosferycznych w trakcie użytkowania, niezwykle ważne jest wydłużenie ich żywotności poprzez stabilizację przed promieniowaniem UV. Omów optymalny rodzaj folii dla danego zastosowania (wymagany okres trwałości opakowania, materiał opakowaniowy, rodzaj urządzenia pakującego) ze sprzedawcą i przetestuj wybrany typ na konkretnym urządzeniu pakującym. Folia są zgrzewalne, nie można ich sklejać. Folia można zadrukować dwustronnie do 3 kolorów.

GRANOTEN®

Zastosowanie

- ▶ opakowania transportowe
- ▶ zabezpieczenie i unieruchomienie towarów podczas transportu i składowania

Wykonanie

- ▶ rękaw foliowy
- ▶ rękaw foliowy z bocznymi fałdami
- ▶ worki pojedyncze lub zwinięte w rolki
- ▶ kolor transparentny lub barwienie według wskazań klienta

Wymiary

- ▶ obwód 3000 – 6000 mm
- ▶ max. szerokość kapturów po złożeniu 1500 mm
- ▶ długość kapturów na rolce (duża rolka) 1000 – 4500 mm
- ▶ długość kapturów w sztukach 1000 – 4200 mm
- ▶ grubość 0,070 – 0,200 mm

Tuleja

- ▶ papierowa o średnicy wewnętrznej 77 lub 152 mm
- ▶ PVC lub metalowa o średnicy wewnętrznej 76 mm

Średnica rolki

- ▶ max. 1000 mm

Waga rolki

- ▶ 150 – 850 kg

Obróbka powierzchni

- ▶ aktywacja powierzchni koroną
- ▶ zadruk z obu stron (do 3 kolorów)
- ▶ perforacja
- ▶ dziurkowanie

FLEXOTEN®

Zastosowanie

- ▶ opakowania transportowe
- ▶ zabezpieczenie i unieruchomienie towarów podczas transportu i składowania

Wykonanie

- ▶ rękaw foliowy
- ▶ rękaw foliowy z bocznymi fałdami
- ▶ kolor transparentny lub barwienie według wskazań klienta

Wymiary

- ▶ 2600 – 5400 mm (obwód rękawa)
- ▶ max. szerokość po złożeniu 1600 mm
- ▶ grubość 0,070 – 0,150 mm

Tuleja

- ▶ papierowa o średnicy wewnętrznej 77 lub 152 mm
- ▶ PVC lub metalowa o średnicy wewnętrznej 76 mm

Średnica rolki

- ▶ max. 1000 mm

Waga rolki

- ▶ 200 – 750 kg

Obróbka powierzchni

- ▶ aktywacja powierzchni koroną
- ▶ zadruk z obu stron (do 3 kolorów)
- ▶ perforacja
- ▶ dziurkowanie